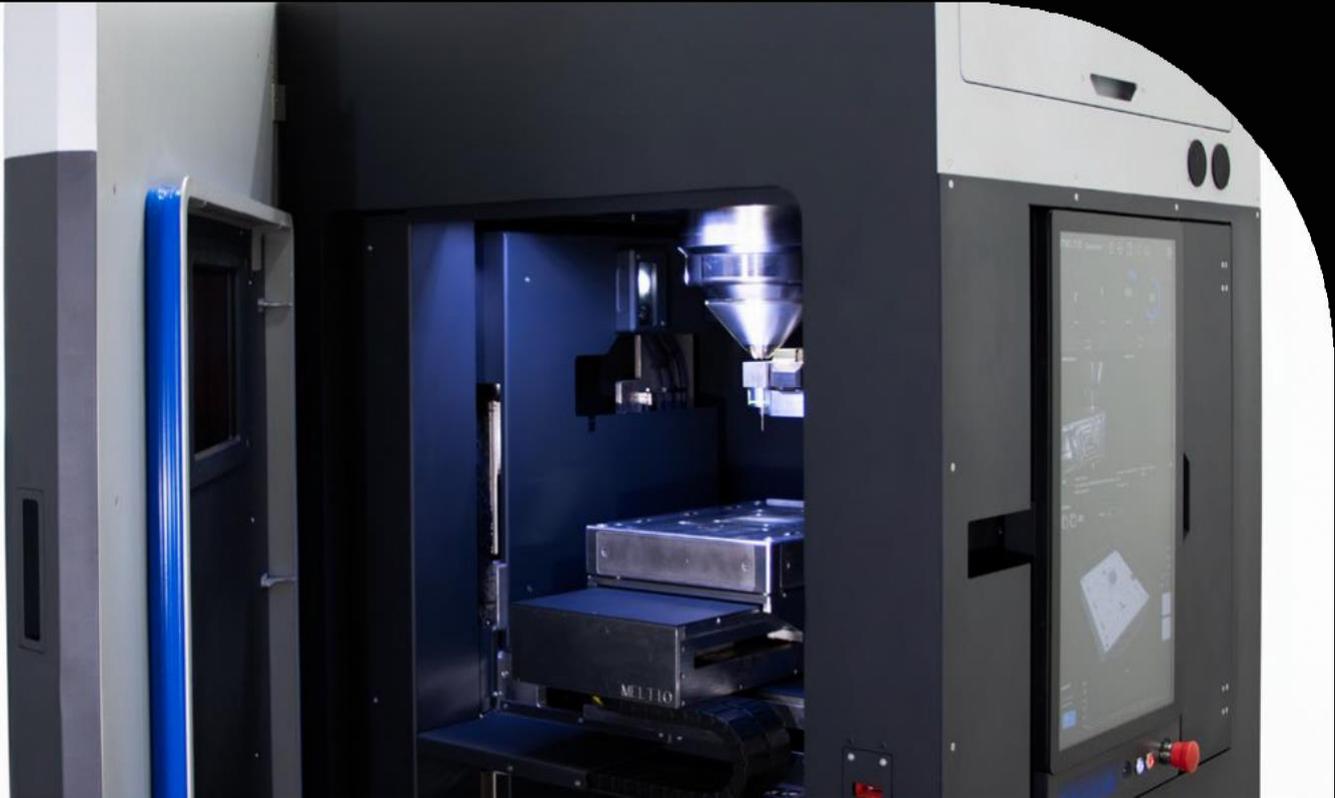


MELTIO

Meltio M600

Machine de production d'ébauches



Pourquoi choisir la M600 ?

1. Production

Pièces plus grandes, taux de dépôt plus élevé, large gamme de matériaux, chambre inerte, moins de maintenance, et système de bridage intégré compatible avec votre centre d'usinage.

2. Facilité d'utilisation

Interface utilisateur simplifié, slicer dédié, point de serrage zéro. Tout est conçu pour diminuer les interactions des utilisateurs.

3. Maintenance réduite

La nouvelle tête de déposition ne nécessite plus d'alignement laser, la cinématique a été améliorée et optimisée pour garantir une durée de vie maximale.

4. Stabilité, répétabilité, fiabilité

Système d'alimentation du fil amélioré, système de contrôle du procédé amélioré avec un objectif de fiabilité.

5. Intégration automatisée

L'intégration de la M600 dans votre flux de production est facilitée du fait de son empreinte au sol limitée et la possibilité de transfert du plateau de fabrication.

6. Augmentation du volume de travail

Le volume d'impression dans une enceinte inertée est de 300x400x600mm et permet le travail des matériaux très réactifs comme le titane.

7. Réductions des coûts

Grâce aux lasers bleus à haut rendement et à l'absorption accrue, la consommation d'énergie réduite, ce qui rend ce procédé plus écologique et plus rentable.

Caractéristiques techniques

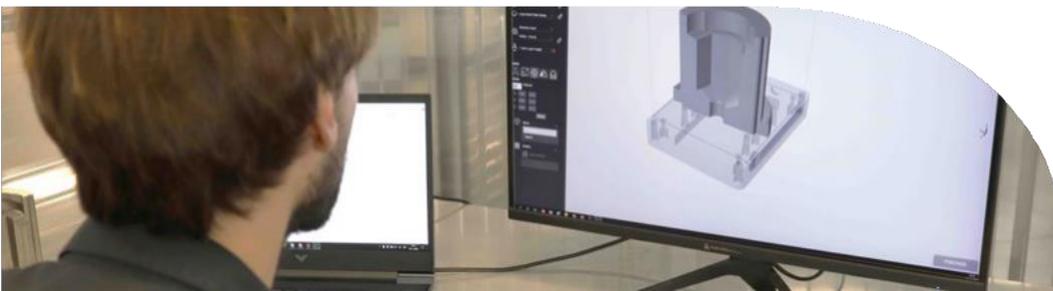
Dimensions :	1050 x 1150 x 1950 mm	Puissance du laser:	1000 W
Volume d'impression :	300 x 400 x 600 mm	Puissance input :	400V Triphasé
Poids	800-1000 kg (selon options)	Cons d'énergie :	4-6 kW avec peak en fonction des options
Système mouvement :	Servomoteur avec encodeur absolu sur tous les axes	Contrôle processus:	Modulation en boucle fermée, laser et filaire
Système de filtration :	Intégré	Sonde tactile:	Palpeur tactile XYZ automatisé intégré
Environnement :	Contrôle O2 et humidité.	Enceinte:	Sécurité laser, atmosphère inerte contrôlée
Type de laser :	9x Direct Diode Lasers	Interface :	USB, Ethernet, WiFi
Longueur d'onde du laser :	450 nm (Blue)	Refroidisseur:	Refroidisseur actif à eau inclus
		Filament :	Diamètre : 0.8-1.2 mm / Type bobine : BS300 Possibilité de bobine jusqu'à 100kg

Meltio Horizon

Logiciel slicer pour imprimante 3D métal

Meltio Horizon est un logiciel propriétaire de génération de parcours d'outil pour impression 3d métal 3 axes, spécialement adapté à notre processus de dépôt s laser-fil avec les imprimantes 3D Meltio M450 et Meltio M600.

Sélection de profils plus simples et profils prédéfinis couvrant une large gamme de géométries et de qualités.



Configuration Meltio M600

Préchauffage fil

Jusqu'à 4 fils

Tête avec laser bleu

Volume d'impression
300 x 400 x 600 mm

Unité de contrôle tactile

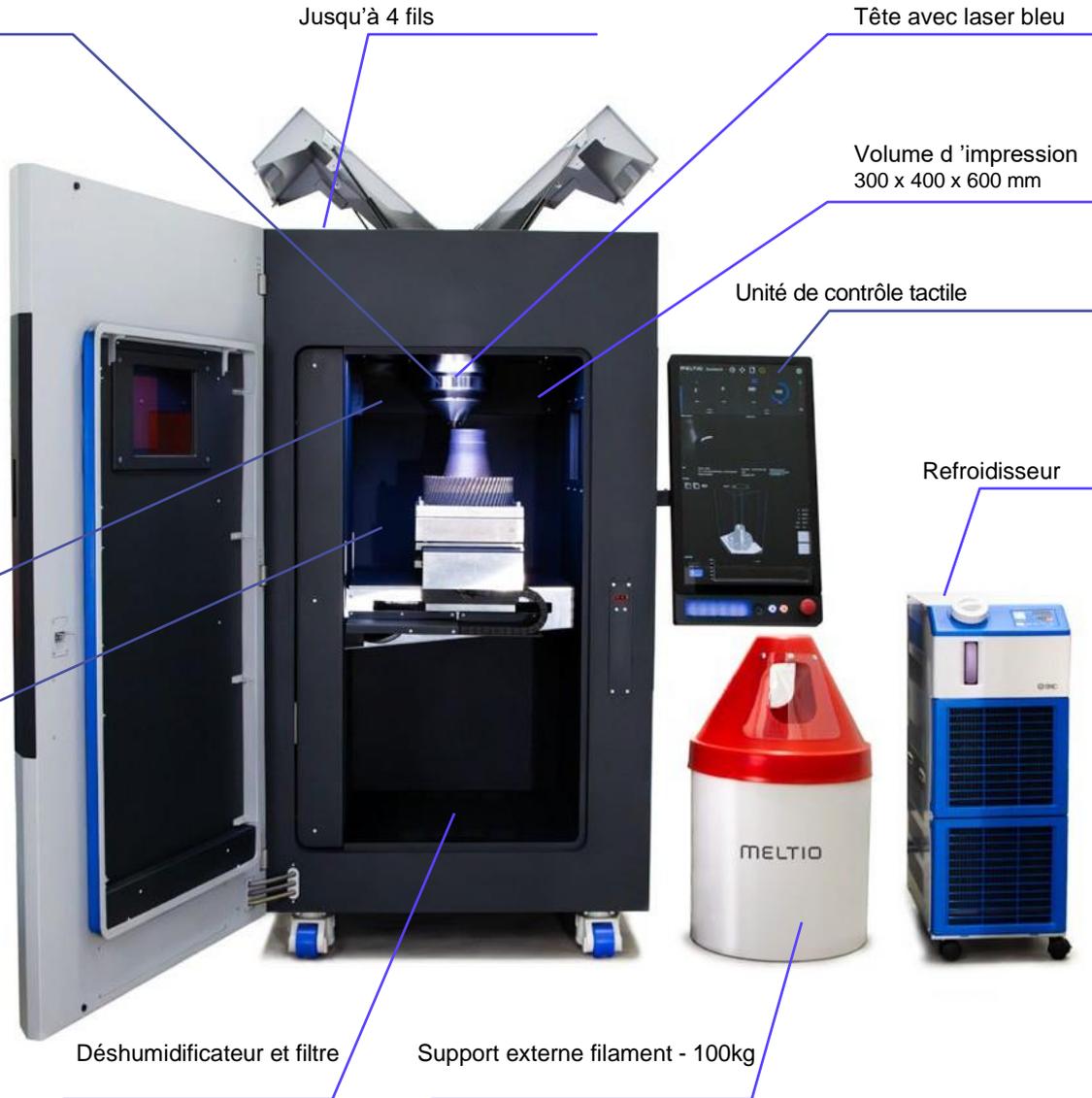
3 Axes –
Et coupe-fil

Chambre
Inerte

Refroidisseur

Déshumidificateur et filtre

Support externe filament - 100kg



Tête Laser Bleu

1. Lumière bleue

La lumière de 450nm améliore l'absorption d'énergie et l'efficacité d'impression sur toute la surface et permet l'usage de nouveaux matériaux.

2. Préchauffage du fil compatible

Il est possible d'équiper en option la tête de déposition d'une alimentation de chauffage du fil. Cette option augmente le taux de dépôt et permet de traiter d'avantage les matériaux

3. Pas de calibration

La nouvelle tête ne nécessite pas d'étalonnage entre les changements de matériaux et est livrée calibrée en usine pour une répétabilité d'impression maximale et un entretien minimal.



Matériel et Système d'alimentation

1. Aluminium et cuivre en fin de développement

La Meltio M600 est compatible avec les alliages à base d'acier, d'acier au carbone, de nickel, de titane, et bientôt d'aluminium et de cuivre.

2. Multi-Matériaux (double ou quadruple)

Options d'impression séquentielle jusqu'à quatre fils différents lors d'un même job avec la fiabilité d'un procédé à fil unique.

3. Tambour pour filament

Le connecteur pour tambour à fil permet un système d'alimentation fiable et industriel pour des bobines de +100kg.

4. Préchauffage du fil

Alimentation programmable qui préchauffe le matériau pour augmenter le taux de dépôt.

MELTIO



www.meltio3d.com

*Ce document a été
traduit par :*



V1-02.04.24

Développez vos capacités de fabrication avec des lasers bleus, un grand volume de construction et une chambre entièrement inerte pour les meilleures propriétés des matériaux. L'impression est plus facile que jamais grâce au contrôle amélioré des processus, aux capteurs avancés et à la surveillance en direct vous permettant de produire des pièces de manière fiable 24h/24h et 7j/7.

La Meltio M600, avec son système de palpéage 3 axes et ses solutions de maintien de la pièce, est le compagnon idéal pour vos opérations de fabrication.

Pour plus d'informations : multistation@multistation.com

